



«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора –
главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр» -
«Смоленскэнерго»

А.А. Колдунов
«28» апреля 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку стойки ж/б вибрированной СВ 164-10.3
Лот № 206А

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики опор типа СВ (далее – стойки) должны соответствовать значениям, приведённым в ТЗ, Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

1.2 Технические требования для стоек, изготавливаемых по ТУ 23.61.12-002-96502166-2019 должны соответствовать параметрам, приведённым в ТЗ, Приложении к ТЗ:

1.2.1 Стойки должны быть рассчитаны для применения: при расчётной температуре наружного воздуха до минус 55°C включительно; твёрдой и жидкой неагрессивной и слабоагрессивной средах; в обычных условиях строительства.

1.2.2 Для заземляющих проводников следует применять арматурную сталь класса А-I (А240) по ГОСТ 5781.

1.2.3 Монтажные петли должны изготавливаться из стали класса А-I (А240) марок СтЗсп и СтЗпс (с категориями нормируемых показателей не ниже 2 по ГОСТ 535). Не допускается применять сталь марки СтЗпс для изготовления монтажных петель, предназначенных для строповки стоек при погрузке и выгрузке, осуществляемых при температуре ниже минус 40 °С.

1.2.4 Верхний торец стойки, концы напрягаемой арматуры и место приварки заземляющих выпусков стойки должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием.

1.2.5 Стойки должны иметь не менее двух заземляющих спусков в соответствии с требованиями действующих ПУЭ.

1.2.6 Маркировка стоек производится по ГОСТ 13015.

1.2.7 На поверхности каждой стойки на расстоянии 3м от нижнего торца должна быть нанесена контрольная метка (при изготовлении стойки) в виде вдавленного на 6мм треугольника со сторонами 50 мм.

1.2.8 Место нанесения контрольной метки или других маркировочных надписей и знаков на боковой поверхности стойки должны быть указаны в технологической документации завода-изготовителя.

1.2.9 При хранении и погрузке стоек не допускается деформация монтажных петель.

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию ПАО «Россети» (Порядок проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем ПАО «Россети», размещён на официальном сайте ПАО «Россети» <http://www.rosseti.ru/investment/science/attestation/>);

– продукция должна соответствовать требованиям п. 8.3.3 Положения ПАО «Россети» «О единой технической политике» (размещено на официальном сайте ПАО «Россети» <https://www.rosseti.ru/suppliers/technical-policy/>).

2.2 К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

2.3 Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 «Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;

– СТО 34.01-2.2-035-2026 «Железобетонные вибрированные стойки для опор ВЛ 0,4-35 кВ. Общие технические требования»;

– ГОСТ 31384 «Защита бетонных и железобетонных конструкций от коррозии. Общие технические требования».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счёт и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 50 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

6. Правила приемки продукции.

Поставка продукции, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена: в течение 30 календарных дней с момента заключения Договора.

Базис поставки – DDP (ИНКОТЕРМС-2020) по адресу: 214020, г. Смоленск, ул. Попова, 7.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счёт заменить поставленную продукцию.

Начальник службы линий электропередач УВС
филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго»



И. А. Букштынов

№ п/п	Номер материала	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Предоставление национального режима в соответствии с ПП №1875 от 23.12.2024		Характеристики, значения нагрузки или параметра	
					ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)		
1.	2263614	Стойка ж/б вибрированная СВ 164-10.3	ШТ	1,00	23.61.12.162	преимущество	Нормативный документ	ТУ 23.61.12-002-96502166-2019
							Тип	СВ
							Маркировка	СВ 164-10.3
							Форма стойки	трапецеидальная
							Длина, м	16,4
							Расчётный изгибающий момент, тс*м	10.3
							Водонепроницаемость, не менее	W8
							Объем бетона, м ³	1,42
							Класс бетона, не ниже	B30
							Масса, не более, т	3,55
							Морозостойкость, не ниже	F200
							Гарантийный срок эксплуатации, не менее, месяцев	60
							Срок службы, не менее, лет	50